



German manufacturer


**Montageanleitung
Antriebsumbausatz für
alte ETG Türantriebe auf
LDO AC 4.0**

Umbausatz 25

200/25/e2m2

Lesen Sie bitte die Montageanleitung vor
Montage, Installation und Inbetriebnahme
durch. Bewahren Sie diese auf, und geben
Sie diese erforderlichenfalls weiter.
Das dient Ihrer eigenen Sicherheit und
Sie vermeiden Schäden am Türantrieb.

ETG Elevator Trading GmbH
Kömmplitzer Str.5
04519 Rackwitz
Bundesrepublik Deutschland
Telefon:+49 (0)3 42 94 / 179700
FAX: +49 (0)3 42 94 / 179733
www.elevator-trading.de

Gültig ab 13.08.2019	Montageanleitung Umbausatz 25	 German manufacturer
Revision 00		
Ersteller: Guth		

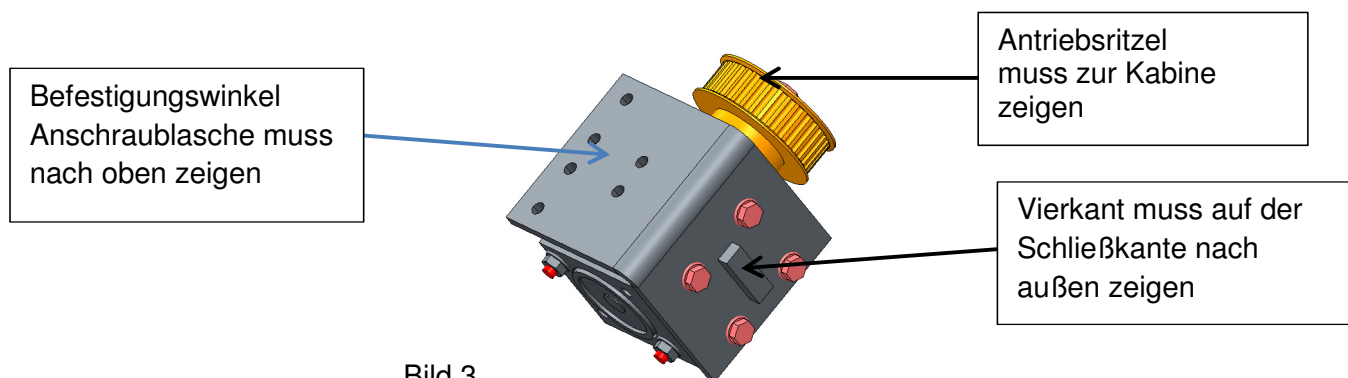
Umbausatz-Art. Nr. 27360940 – für links und rechts öffnende e2 und
für links und rechts antreibende m2 Türen

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Zweck	3
2. Montageablauf	3
3. Mitgeltende Unterlagen	6
4. Änderungshistorie	6

Gültig ab 13.08.2019	Montageanleitung Umbausatz 25	ETG ELEVATOR TRADING <small>German manufacturer</small>
Revision 00		
Ersteller: Guth		

Schritt 4: die neue Antriebswelleneinheit am mitgeliefertem Befestigungswinkel mit 4 Sperrzahnschrauben M6x16 verschrauben. Richtung / Einbaulage beachten



Schritt 5: Antriebswelleneinheit mit zwei M6x16-Sperrzahnschrauben und Sperrzahnmuttern handfest anschrauben.

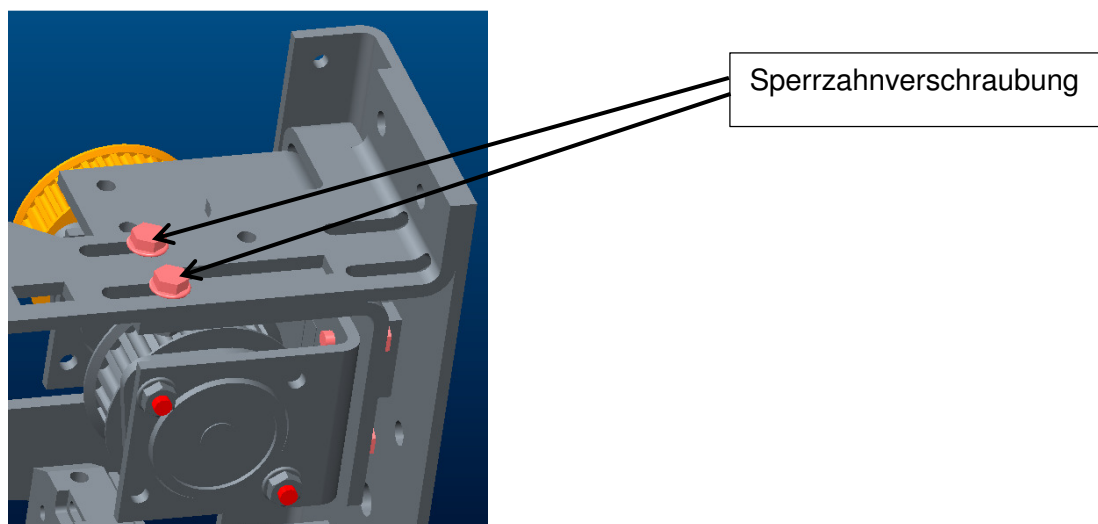


Bild 4

Schritt 6: Bohrschablone auflegen und mit der dritten Sperrzahnschraube die Position fixieren. Bohrschablone muss parallel zum Querträger liegen. Bohrlöcher anreißen und können. Die ersten beiden Sperrzahnschrauben können dann angezogen werden. Nachdem die Bohrschablone entfernt wurde, auch die dritte Schraube fest anschrauben.

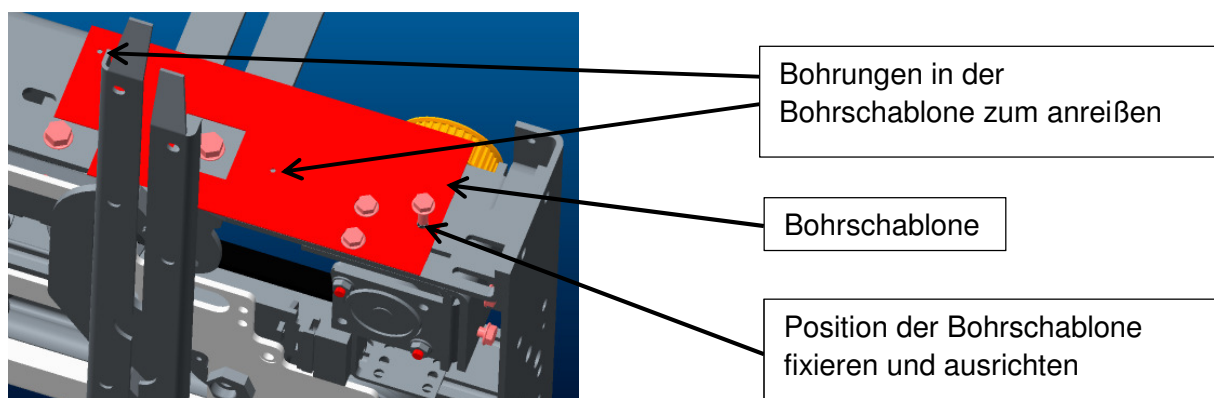


Bild 5

Gültig ab 13.08.2019	Montageanleitung Umbausatz 25	ETG ELEVATOR TRADING German manufacturer
Revision 00		
Ersteller: Guth		

Schritt 7: Drei Bohrlöcher für M6-Schrauben in den Querträger bohren (Vorbohren mit geringerem \varnothing wird empfohlen). Bei e2 Türen nur die beiden im Bild dargestellten Bohrungen bohren.

Schritt 8: Motorwinkel mit drei Sperrzahnschrauben M6x16 bei m2 bzw. mit zwei M6x16 bei e2 und Sperrzahnmuttern M6 montieren.

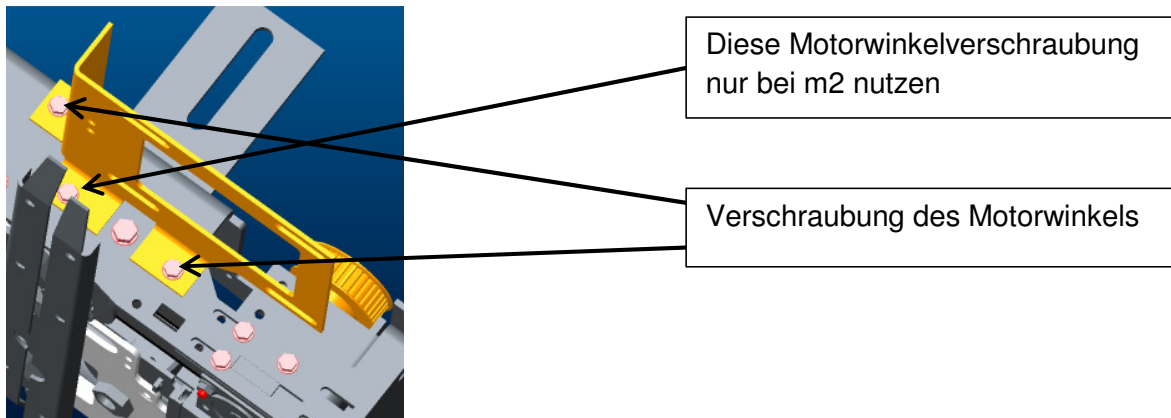


Bild 6

Schritt 9: Zahnriemen über Motorritzel und Antriebswellenzahnrad legen und Motor an Motorwinkel mit vier M8x20-Schrauben und Sperrzahnmuttern zunächst heften. Motor in den Langlöchern verschieben, bis der Zahnriemen ideal gespannt ist. Motorverschraubung festziehen.

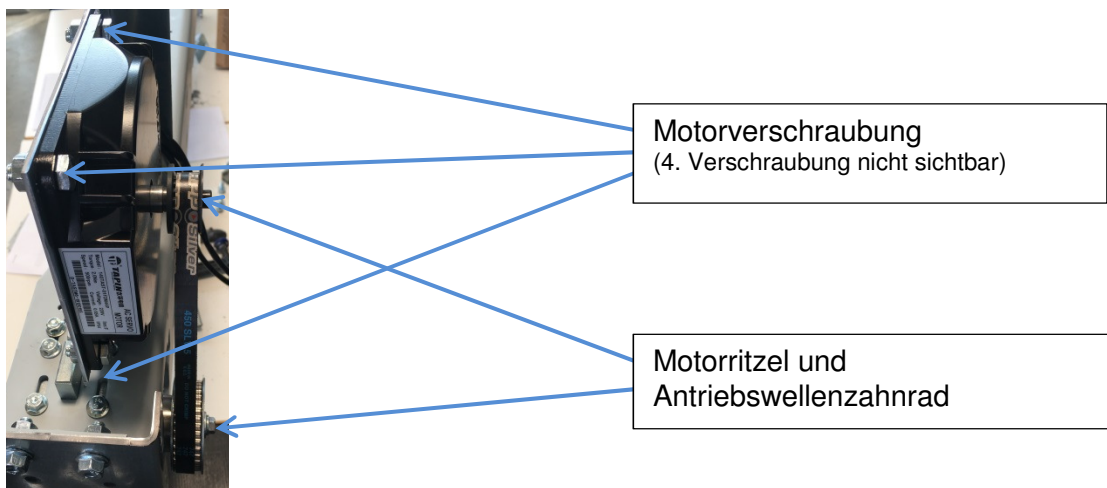
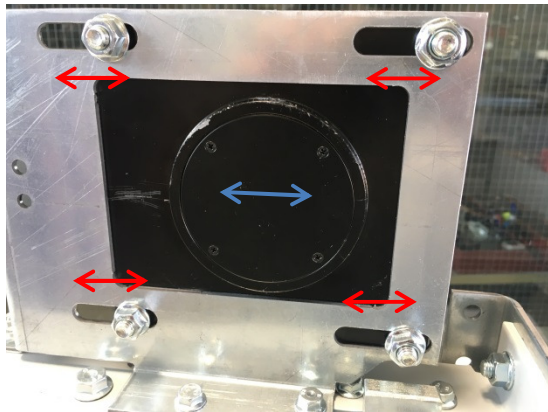


Bild 7

Gültig ab 13.08.2019	Montageanleitung Umbausatz 25	ETG ELEVATOR TRADING German manufacturer
Revision 00		
Ersteller: Guth		



Durch Verschieben des Motors in den Langlöchern den Zahnriemen spannen. Danach die Motorverschraubung festziehen

Bild 8

Schritt 10: Den Zahnriemen am Fahrschlitten an der Zahnriemenklemme öffnen.

Schritt 11: Hauptzahnriemen durch die Antriebswelleneinheit fädeln und wieder in der Zahnriemenklemme verschließen. Mit der Spanneinheit den Hauptzahnriemen spannen.

Schritt 12: Steuerung an passender Stelle auf dem Querträger mit 4 Sperrzahnschrauben M6x16 und –muttern M6 montieren. Wenn nötig neue Löcher für M6-Schrauben bohren.



Bild 9

Schritt 13: Antrieb in Betrieb nehmen gemäß Montageanleitung LDO AC 4.0.

Schritt 14: Den Konfigurationspunkt 4– Kabinentürverriegelung bei der Türweitenermittlung auf „ohne KTV“ setzen.

Hinweis: Optional bei vorhandenem W-LAN Dongle können die beiden Parameter 1 und 7 der Fahrkurve (Schwertstrecke „Tür auf“ und Schwertstrecke „Tür zu“) noch optimiert werden.

3. Mitgeltende Unterlagen

Montageanleitung LDO AC 4.0/4.5

4. Änderungshistorie

Revision	Datum	Bemerkung	
000	13.08.2019	Neuerstellung	
001	30.10.2019	Überarbeitet	